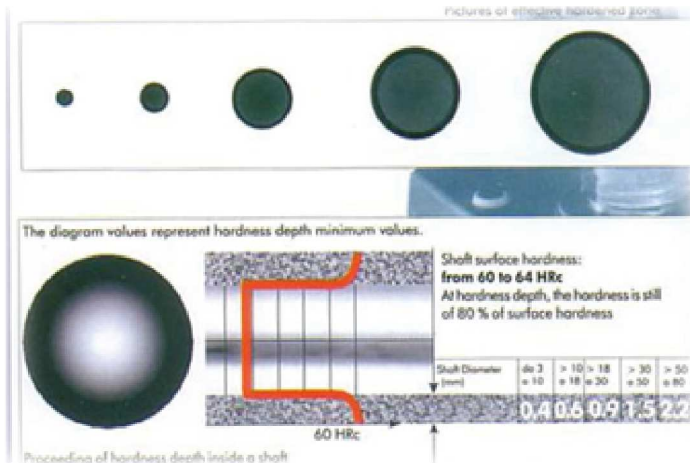


BARRA TEMPLADA CON Y SIN CROMO

Barra templada superficialmente por inducción con y sin cromo, en alto grado de precisión y acabado (Tol f7 / h7 / h6), alto rendimiento antidesgaste, útiles en la construcción de ejes lineales para aplicar en rodamientos. **Aceros: F115 / F114 / C50 / C45 / CF53**



CARACTERÍSTICAS CROMO / CHROMED CHARACTERISTICS

Espesor cromo:	10 / 15 / 20 micras.
Tolerancia:	ISO f 7 / h7 / h6
Rugosidad:	0,20 / 0.25 micras max.
Dureza cromo:	68 HRC
Rectilineidad:	1 / 1000 mm
Concentricidad cromo:	+/- 2 micras
Tipo de cromo:	Microfisurado
Resistencia niebla salina:	=>200/500/1000 horas ISO 9227 Rating 9 según ISO 10289
Porosidad:	BSS 4641B
Ovalización:	½ tol. en diámetro
Profundidad Temple	<Ø 18 - 0.5-1.5 MM // - > Ø 18 - 1.2-2.5 MM

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION

C %	S %	P %	Si %	Mn %
0.47-0.55	<0.035	<0.035	0.15-0.40	0.60-0.90

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES

Límite elástico / Yield strenght	Propias acero solicitado
Resistencia tracción / Tensile strenght	
Alargamiento / Elongation	
Dureza acero	55-60 HRC
Dureza temple	