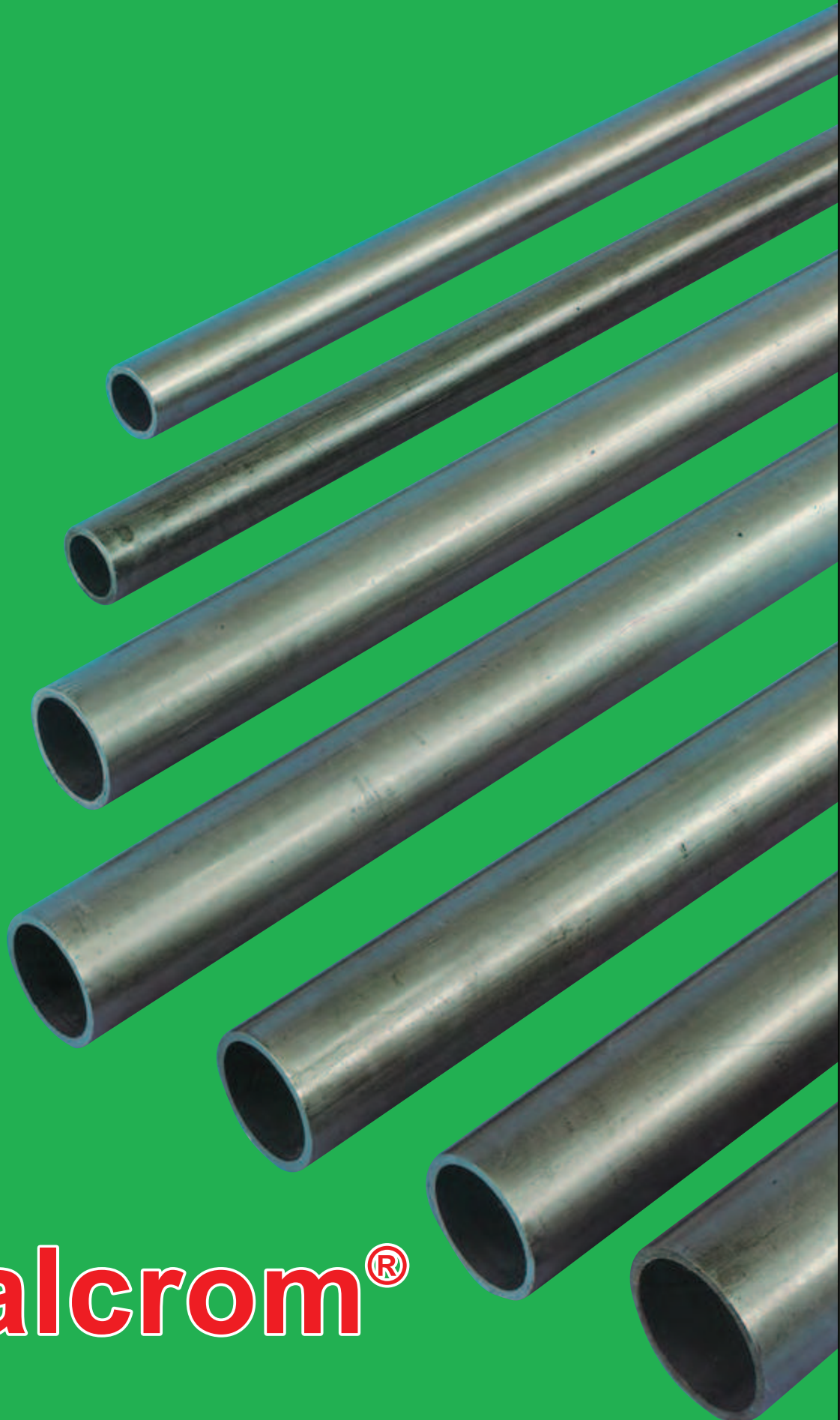


TUBO ESTIRADO EN FRÍO H9

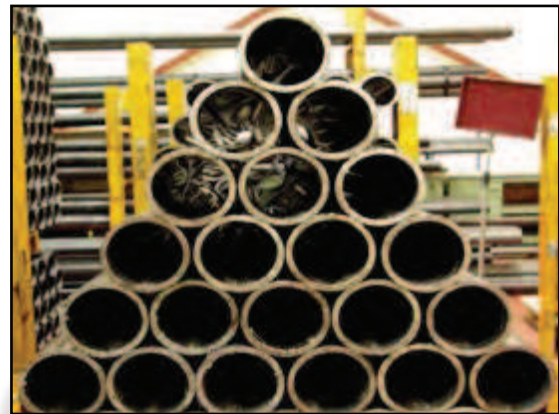
WELDED AND COLD DRAWN TUB INSIDE H9



Duralcrom[®]

Duralcrom®

TUBO ESTIRADO EN FRÍO H9
WELDED AND COLD DRAWN TUB INSIDE H9



CARACTERÍSTICAS GENERALES / STANDARD PARAMETERS

MATERIAL BASE / STEEL GRADE	E355 +C (EN 10305-2) ST52 BK (DIN 2393)
TOLERANCIA (Int.) / TOLERANCE (ID)	ISO H9
ACABADO SUPERFICIAL (Int.) SURFACE FINISH (ID)	ESTIRADO EN FRÍO / COLD DRAWN Ra ≤ 0.80 my.
RECTILINEIDAD / STRAIGHTNESS	1 / 1000 MM máx.

CARÁCTERÍSTICAS MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES

LÍMITE ELÁSTICO / Yield strenght	Mín. 512 Mpa
RESISTENCIA TRACCIÓN Tensile strenght	Mín. 640 Mpa
ALARGAMIENTO / Elongation	4 A5 % Min.

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION

C %	S %	P %	Si %	Mn %
Max. 0.22	Max 0.030	Max 0.040	Max 0.55	Max 1.60

